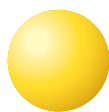
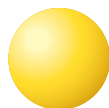


# SNAKKY MAX FOOD H.E.

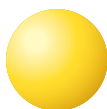




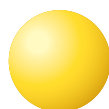
**Distributeur "High Efficiency"  
avec consommation d'énergie  
reduite grâce à des solutions  
"écologiques"**



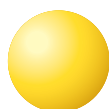
**Unité Réfrigérante à haut rendement**



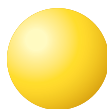
**Eclairage Led**



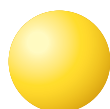
**Hauteur et design coordonnés  
à Kikko Max et Astro**



**Encombrement minimal pour  
une offre large et variée de produits**



**Excellente visibilité des produits**



**Prédisposition pour la distribution  
de produits frais**

## CARACTERISTIQUES DU SNAKKY MAX FOOD H.E.

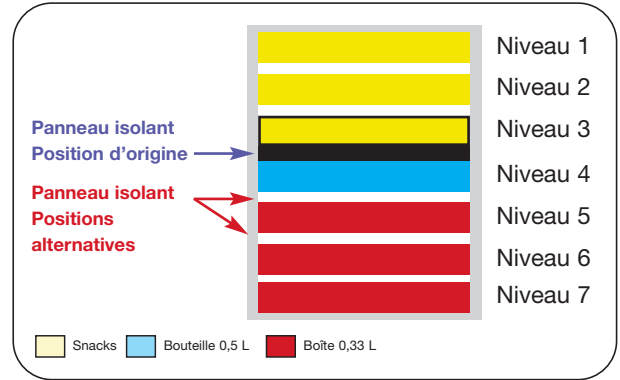
### Configuration standard :

- 3 plateaux Snacks
- 1 plateau Bouteilles
- 3 plateaux Boîtes

### Prédisposition pour distribuer des produits frais

#### sur les 4 plateaux inférieurs :

- Température programmée d'usine à 3°C.
- Vitrage auto-chauffant éliminant le risque de condensation sur la vitrine et permettant d'éviter l'humidité dans le caisson produits.
- Un panneau isolant positionné d'origine en niveau 3 permet de délimiter la zone 3°C. Il peut être situé dans des positions alternatives (voir image)
- Contrôle de la température dans la zone 3°C interrompant la vente des produits si dépassement des seuils de sécurité.



Pour garantir la chaîne du froid, ne jamais introduire dans la zone 3°C destinée aux denrées alimentaires très périssables des produits dont la température est supérieure à 4°C.

### CONFIGURATION SNAKKY FOOD H.E.

38 sélections / 326 produits

- 3 plateaux snacks**  
14 sélections / 182 produits
- 1 plateau bouteilles**  
6 sélections / 36 produits
- 3 plateaux boîtes**  
18 sélections / 108 produits

10	10	10	10	10	10	140 mm
19	19	13	13	10	10	128 mm
13	13	13	13	13	13	130 mm
6	6	6	6	6	6	215 mm
6	6	6	6	6	6	112 mm
6	6	6	6	6	6	116 mm
6	6	6	6	6	6	116 mm

■ Snacks ■ Bouteille 0,5 L ■ Boîte 0,33 L

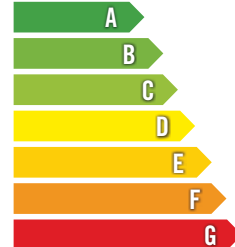
Les chiffres dans les tableaux indiquent les capacités produits.

### SNAKKY MAX LX 3° :

Nécessité de spires complémentaires pour distribuer les produits frais.

Configuration spécifique sur devis.

### Basses consommations



### Hautes consommations

### CARACTERISTIQUES

Hauteur	1830 mm*
Largeur	735 mm
Profondeur	855 mm
Encombrement avec porte ouverte	1350 mm
Poids	225 kg
Tension d'alimentation	230 V
Fréquence d'alimentation	50 Hz
Puissance absorbée	530 W
Puissance compresseur	620 W
Conditions maximales de fonctionnement	32°C - 65% d'humidité

\*+10 -10 mm

### CONSOMMATION INDICATIVE

Pour chaque heure en stand-by*	298 Wh
Température ambiante	20°C
Température cellule	3,5°C

\* selon le protocole EVA EMP 2.0

### N&W GLOBAL VENDING S.A.S.

5, rue Georges Pompidou  
Z.A. des Vingt Arpents  
F-77990 Le Mesnil Amelot  
Tél. +33 (0)1 60 54 68 88  
Fax +33 (0)1 60 54 68 89



### N&W GLOBAL VENDING S.p.A.

Via Roma, 24  
24030 Valbrembo (BG) Italie  
Tél. +39 035 606111 - Fax +39 035 606519



www.nwglobalvending.fr

# SNAKKY MAX FOOD H.E.

## Un véritable centre de profit

**Snakky Max Food H.E. est l'évolution en version écologique du distributeur Snakky Max Lx 3° de Necta.**

Snakky Max Food H.E. contient 7 plateaux dans seulement 735 mm de large et permet la distribution d'une large variété de produits. Snakky Max Food H.E. a une configuration mixte pour une offre complète de snacks, de boîtes et de bouteilles et est prédisposé pour la distribution de produits frais sur les 2, 3 ou 4 plateaux inférieurs. Du Snakky, il garde : la profondeur (855 mm), le réceptacle-produit s'ouvrant vers l'extérieur particulièrement ergonomique et la vitrine plate.

Le résultat est un distributeur automatique extraordinairement flexible, positionnable avec Kikko Max ou Astro, et offrant une visibilité optimale des produits.

Snakky Max Food H.E. dispose de toutes les innovations développées pour la gamme S&F de Necta et a été conçu pour être un véritable centre de profit.

### SNAKKY MAX FOOD H.E. : L'EVOLUTION ÉCOLOGIQUE

- Eclairage par LED de la cellule (9 LEDs sur le côté droit interne de la cellule comme la technologie Samba).
- Unité réfrigérante à haut rendement "High Efficiency"
- Gestion d'économie d'énergie " Energy saving " avec mise automatique en veille de la machine.
- Option pour gérer le système de désembuage de la vitre (peut être activé ou non en fonction des conditions ambiantes par exemple une forte humidité).

### INTERFACE UTILISATEUR

- Excellente visibilité des produits incitant à l'achat d'impulsion
- Sélection du produit simple grâce au clavier numérique (12 touches)
- 5 touches de sélections directes, permettant également de programmer:
  - des combinaisons de 2 sélections snacks ou 3 sélections (2 snacks + 1 chaud) à prix promo;
  - la gestion en mode FIFO du même produit sur un plateau (limitant ainsi le risque de voir une spirale vide);
  - la promotion des produits de grande notoriété ou de grande consommation.
- Légère inclinaison du display alphanumérique bleu comprenant 20 caractères sur 4 lignes
- Signal acoustique avertissant au consommateur la fin de la distribution du produit
- Compartiment ergonomique qui garantit un prélèvement d'une seule main du produit

### EQUIPEMENT DE SECURITE

Destinés à réduire les risques de mécontentement du consommateur et de vandalisme :

- un réceptacle-produits ergonomique équipé d'un système de ralentissement du mouvement de fermeture et s'ouvrant vers l'extérieur, solide et doté d'un dispositif anti-vol rendant impossible l'accès aux produits du premier plateau. De plus un dispositif de blocage en assure la fermeture hors période de distribution ;
- un système de photocellules, garantissant la bonne distribution du produit au consommateur final.

### ELECTRONIQUE 16 BIT

L'électronique 16 bit avec flash eeprom intégrée est extrêmement flexible et complète. Compatible avec l'application "Flash" qui permet le réglage automatique et le relevé des statistiques en format EVA-DTS.

### SYSTEMES DE PAIEMENT

Les systèmes de paiement et la platine CPU sont situés dans un compartiment séparé, entièrement extractible et doté d'un accès indépendant afin de préserver la température à l'intérieur du caisson. SNAKKY MAX FOOD H.E. est prédisposé pour l'installation de systèmes avec protocoles Executive, MDB ainsi que pour le montage de valideur.

Peuvent également être installés :

- monnayeur rendeur
- lecteur de billets
- système cashless à clé ou à carte.

### ACCESSOIRES

Détection chute produit (série)

5 touches de sélection directe (série)

Kit verrouillage réceptacle produit (série)

Kit bi-moteur permettant la distribution de produit de type baguette positionné à plat

Kit master-slave

Kit fixation murale

Kit couvercle de la caisse à monnaie

Kit de connexion jack RS232

Kit de distribution pour bouteilles PET

Tiroir metal pour sandwich triangle